

IPF2017/最新射出成形機における特徴・機能/応用技術

超高速・薄肉ハイサイクル/複合・システム化/多様化/可塑化安定性/ガス抜き対策/
ハイブリッド化/超微細・高転写性/今後の応用、技術展開、など

●展示会出展成形機、その他の機能・性能と特徴、精密成形、安定成形、ハイサイクル成形などへの適用と成形事例/環境対応/省エネ

・開催日時 平成 29 年 12 月 15 日 (金) 10 時 00 分～17 時 30 分 ・会場 きゅりあん (4 階第 2 特別講習室) 東京都品川区東大井 5 - 18 - 1
・参加費 正会員 (個人・法人) 10,000 円 一般 (会員外) 15,000 円 (資料代、会場費)

担当講師	講義内容
10 時 00 分～11 時 10 分 本間技術士事務所 本間 精一氏	IPF Japan 2017にみる成形技術動向 1. IPF Japan 2017の概要 2. 射出成形システムの注目技術 3. 二次加工の注目技術
11 時 10 分～12 時 00 分 東芝機械株式会社 射出成形機技術部	最新射出成形機の特徴と成形技術 1. 最新射出成形機の紹介 2. 最新成形技術の紹介
13 時 00 分～13 時 50 分 日精樹脂工業株式会社 本社テクニカルセンター 所長 佐藤 琢磨氏	IPF2017 出展機における特徴・機能/加工技術 1. 最新射出成形機の紹介 2. 最新成形技術の紹介
13 時 50 分～14 時 40 分 株式会社ソディック 射出成形機事業部 技術開発部 前田 研氏	最新射出成形機の特徴と成形技術 1. 特徴 2. 成形事例
14 時 50 分～15 時 40 分 東洋機械金属株式会社 プラスター技術本部	最新射出成形機の特徴と成形技術 1. 最新射出成形機の紹介 2. 最新成形技術の紹介
15 時 40 分～16 時 30 分 株式会社日本製鋼所 成形機事業部 射出機開発部 市場開発グループ 森田 昌則氏	J SW最新射出成形機の特徴と SC 技術 1. 最新射出成形機の紹介 2. 最新成形技術の紹介
16 時 30 分～17 時 20 分 住友重機械工業株式会社 プラスチック機械事業部 営業室営業技術部 平野 秀臣氏	最新射出成形機の特徴と成形技術 1. 最新射出成形機の紹介 2. 最新成形技術の紹介